



IRANIAN GAS ENGINEERING
& DEVELOPMENT COMPANY
شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران
انرژی، گاز، آب، آبگرم، بهداشت و محیط زیست
H S E Q

بسمه تعالی

امور HSEQ شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران

پیام بهداشت صنعتی شماره ۱۵

نظام آراستگی در محیط کار (5S)

5s سیستمی فکری و عملیاتی برای پیشگیری از اتلاف منابع، بهبود بهره وری و ارتقاء کیفیت است که از ۵ اصل و یا زیر سیستم تشکیل شده است. این سیستم تلاشی سازمان یافته برای انجام اصلاحات تدریجی و مستمر در بهسازی و آراستگی محیط کار می باشد. نظام **5s** بر اساس پاکیزگی، نظم، زیبایی و پرهیز از در هم ریختگی محیط کار و زندگی پایه ریزی شده است. از سال ۱۹۸۵ موضوع نگه داشتن محیط کار (خانه داری صنعتی) که سالیان دراز به طور طبیعی انجام شده است در قالب حرکت **5s** سازمان داده شد. سیستم **5s** پس از جنگ جهانی دوم در ژاپن شکل گرفت و حروف اول پنج کلمه ژاپنی وجه تسمیه آن می باشد.

اصطلاح ژاپنی	معادل انگلیسی	معنی	مفهوم
SEIRI	SORTING OUT	تفکیک و تعمیر	ساماندهی و تفکیک اقلام ضروری و غیر ضروری
SEITON	SYSTEMATIZE, STRAIGHTEN	نظم و ترتیب	ساماندهی اقلام ضروری و شفاف سازی
SEISO	SWEEP, SHINING	نظافت و تمیزی	تمیزی - سپیدی، بازمینی و پیشگیری از آلودگی
SEIKETSU	STANDARDIZE	تداوم و تثبیت	استاندارد سازی و مدیریت دیداری
SHITSUKE	SELF-DECIPLINE	تعلیم و انضباط	خود انضباطی و مشارکت همگانی

اهداف اصلی 5S

بهسازی فرآیندهای سازمان، حذف اتلاف زمان، انرژی و سرمایه سازمان

مزایای پیاده سازی 5S

ایجاد نظم فراگیر، زمینه سازی برقراری انضباط سازمانی، کاهش ابهام در کار، زیباسازی محیط کار، بهبود روابط کارکنان، افزایش راندمان و کارایی، کاهش هزینه ها، افزایش طول عمر ابزار و ماشین آلات، جلب نظر مشتریان و...

مراحل شش گانه پیاده سازی 5s

مرحله اول: آماده سازی

مرحله دوم: اعلام رسمی مدیریت

مرحله سوم: نظافت همگانی

مرحله چهارم: نظم دهی اولیه (seiri)

مرحله پنجم: اجرای روزانه (3s(seiri,seiso,seiton)

مرحله ششم: ممیزی دوره ای

